



ZAKŁAD PERFORACJI BLACH

STARACHOWICE

27-200 Starachowice, ul. 1 Maja 10, tel. 41 275 54 36

e-mail: starachowice@pruszynski.com.pl

**Pruszyński Sp. z o. o.** z siedzibą w  
02-486 Warszawie, Al. Jerozolimskie 214,  
zarejestrowana w Sądzie Rejonowym  
dla m. st. Warszawy w Warszawie,  
XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego  
pod numerem 0000054020,  
Kapitał zakładowy 17.635.000 zł,  
NIP 534-21-39-235, REGON 016480890

**ZAKŁAD PRODUKCYJNY**

05-806 Komorów, Sokołów  
ul. Sokołowska 32B

tel. 22 738 60 00, fax 22 738 61 01

www.pruszynski.com.pl

e-mail: pruszynski@pruszynski.com.pl

**DZIAŁ DETALICZNY**

05-816 Michałowice, Al. Jerozolimskie 268, tel. 22 753 25 00

e-mail: detal@pruszynski.com.pl

**FIKIE:**

**BIAŁYSTOK**

16-070 Choroszcz, ul. Warszawska 44, tel. 85 719 30 03

e-mail: bialystok@pruszynski.com.pl

**BYDGOSZCZ**

86-031 Osielsko, Szosa Gdańska 74A, tel. 52 381 38 25

e-mail: bydgoszcz@pruszynski.com.pl

**GDĄSK**

80-180 Gdańsk-Szadółki, ul. Lubowidzka 34, tel. 58 303 90 40

e-mail: gdansk@pruszynski.com.pl

**KATOWICE**

41-710 Ruda Śląska, ul. Nowary 1a, tel. 32 342 13 95

e-mail: katowice@pruszynski.com.pl

**KIELCE**

25-655 Kielce, ul. Łódzka 268a, tel. 41 346 15 10

e-mail: kielce@pruszynski.com.pl

**KRAKÓW**

32-086 Węgrzce, ul. Warszawska 11, tel. 12 286 31 50

e-mail: krakow@pruszynski.com.pl

**LUBLIN**

20-207 Lublin, ul. Turystyczna 13a, tel. 81 745 15 90

e-mail: lublin@pruszynski.com.pl

**RZESZÓW**

36-050 Sokołów Małopolski, ul. Tysiąclecia 17

tel. 17 77 29 716, fax 17 77 29 718

e-mail: rzeszow@pruszynski.com.pl

**PARTNERZY REGIONALNI:**

**ŁÓDŹ**

95-030 Rzgów, ul. Rudzka 43, tel. 42 227 80 70

e-mail: lodz@pruszynski.com.pl

92-776 Łódź, ul. Brzezińska 277a, tel. 42 648 47 41

**POZNAŃ**

62-021 Paczkowo, ul. Wiosenna 18, tel. 61 815 75 00

e-mail: poznan@pruszynski.com.pl

**SZCZECIN**

73-108 Kobylanka, Motaniec 2k, tel. 91 561 04 25

e-mail: szczecin@pruszynski.com.pl

**WROCLAW**

55-080 Kąty Wrocławskie, Nowa Wieś Wrocławska

ul. Relaksowa 41, tel. 71 316 93 21

e-mail: wroclaw@pruszynski.com.pl

**W OFERCIE SPRZEDAŻY POSIADAMY:**

• **metale kolorowe – Metkol Pruszyński**

05-816 Michałowice, Al. Jerozolimskie 268, tel. 22 753 25 66

e-mail: metkol@pruszynski.com.pl

• **panele aluminiowe oraz akcesoria do systemów  
gipsowo-kartonowych firmy Punto Pruszyński**

05-816 Michałowice, Al. Jerozolimskie 268, tel. 22 753 25 33

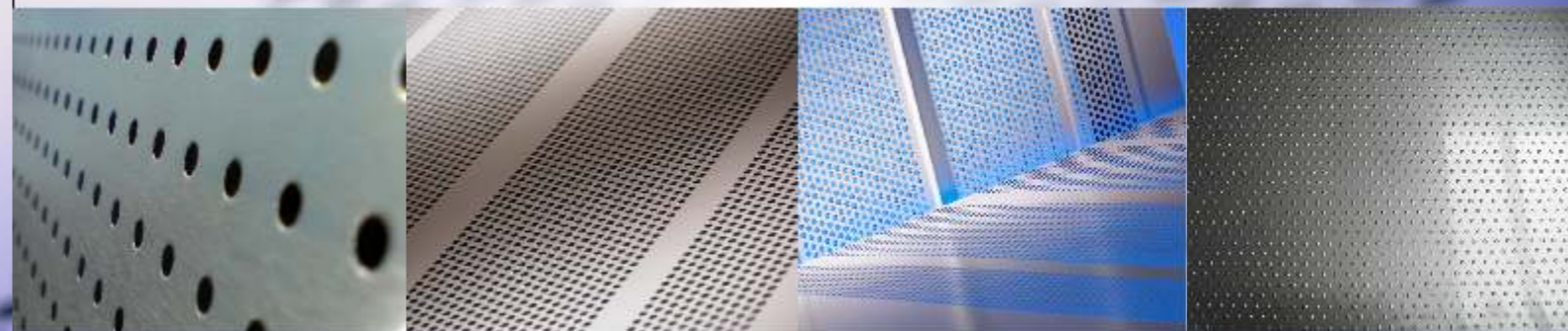
www.punto.com.pl

e-mail: punto@punto.com.pl



# ZAKŁAD PERFORACJI BLACH

# KATALOG PERFORACJI



TERAZ POLSKA

## • Perforacja

Szanowni Państwo.

W szerokiej ofercie produkcyjnej firmy Blachy Pruszyński od 1998 roku znajduje się również perforacja blach. Zakład perforacji znajdujący się w Starachowicach posiada nowoczesne linie produkcyjne. Firma Blachy Pruszyński systematycznie wprowadza nowoczesne rozwiązania technologiczne, oraz poszerza asortyment blach perforowanych. Wieloletnie doświadczenie w branży pozwala zaspokajać wysokie wymagania naszych klientów, poprzez wysoką jakość oferowanych produktów, doświadczoną kadrę pracowniczą i dobrze rozbudowaną sieć dystrybucji.

Informacje ogólne:

Format:

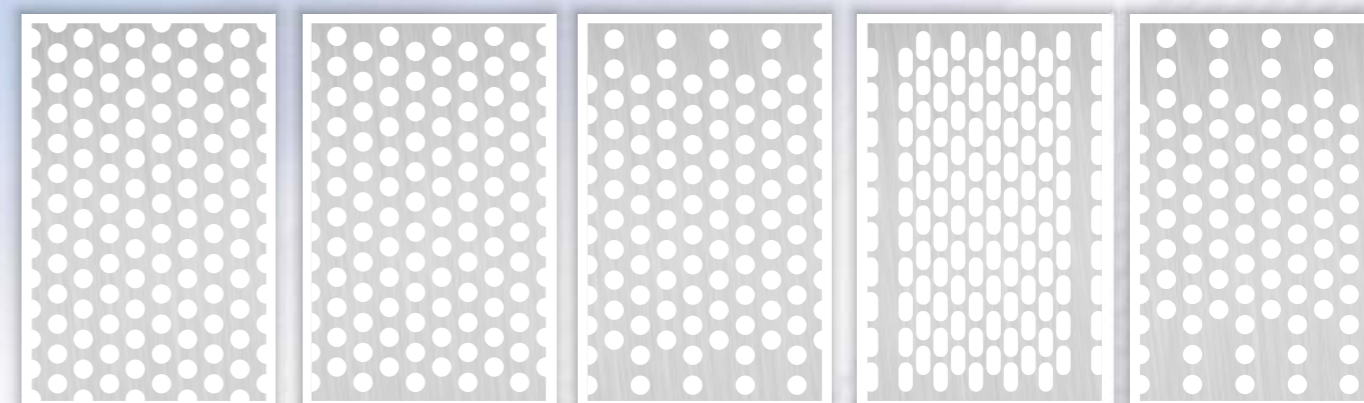
- Grubość materiału perforowanego 0,5 - 3 mm,
- Szerokość blachy do 1500 mm,
- Długość blachy – ograniczeniem jest tylko wymiar środka transportu lub w kręgach.
- Dla poszczególnych rodzajów oczek, istnieją ograniczenia grubości blachy i wielkości marginesów.

Po perforowaniu blachy mogą zostać wycinane, gięte, malowane proszkowo.

Blachy perforowane wykonywane są zgodnie z normami PN 76/M-94060/, DIN lub zgodnie z wymaganiami klienta.

Materiał: stal zwykła (czarna), ocynk, nierdzewna, kwasoodporna, aluminium, miedź, mosiądz, brąz, stal lakierowana wg palety Ral.

## • Początek i koniec pola perforacji



brak marginesu  
cięcie po oczkach

pełne pole perforacji

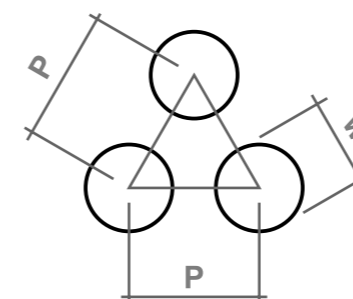
brak 1 rzędu  
otworów

brak 1 rzędu  
otworów

brak 2 rzędów  
otworów

Ze względu na konstrukcję narzędzia dla otworów małych (do ok. 10 mm) i perforacji o dużym prześwicie, występuje brak jednego lub dwóch rzędów otworów na początku i końcu pola perforacji.

## • Otwory cylindryczne w układzie mijanym 60°

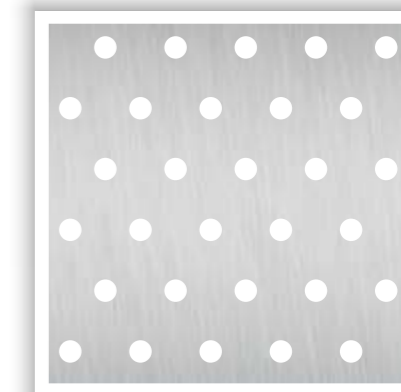


Oznaczenie:

Rv W-P

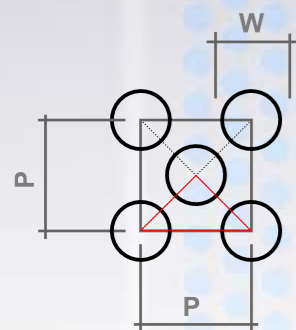
Prześwit względny [%]

$P = 0,91 \times \frac{W}{P} \times 100$

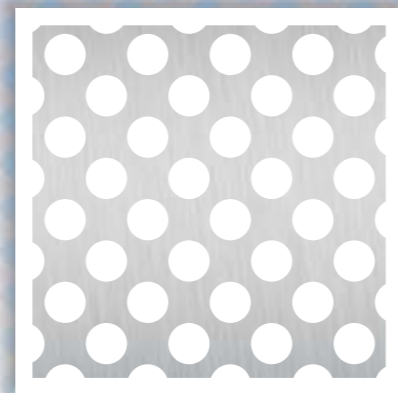


Rv W-P [mm]	Prześwit	Rv W-P [mm]	Prześwit	Rv W-P [mm]	Prześwit	Rv W-P [mm]	Prześwit
Rv 2,5-4	35,50%	Rv 4-6	40,30%	Rv 5-16	8,90%	Rv 8 -11	48,00%
Rv 3-4	51,00%	Rv 4-7	29,60%	Rv 6-8	51,00%	Rv 8 -12	40,40%
Rv 3-5	32,60%	Rv 4-14	7,40%	Rv 6-9	40,30%	Rv 10-12	63,00%
Rv 3,2-5	37,00%	Rv 5-7	46,40%	Rv 6-10	32,60%	Rv 10-15	40,30%
Rv 3,2-10	9,30%	Rv 5-8	35,50%	Rv 8 -10	58,00%	Rv 12-18	40,30%

## • Otwory cylindryczne w układzie mijanym 45°

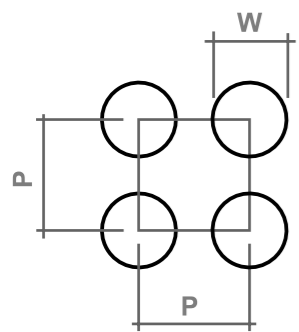


Oznaczenie:  
Rd W-P  
Prześwit względny [%]  
 $P = 1,57 \times \frac{W}{P} \times 100$

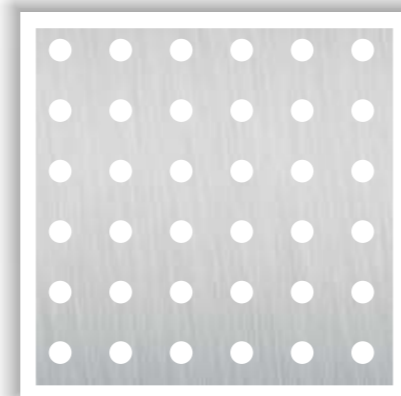


\*Wielkość otworu i podziałki do uzgodnienia

## • Otwory cylindryczne w układzie prostym

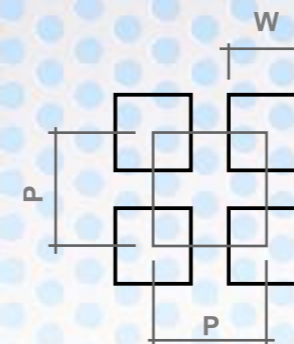


Oznaczenie:  
Rg W-P  
Prześwit względny [%]  
 $P = 0,785 \times \frac{W}{P} \times 100$

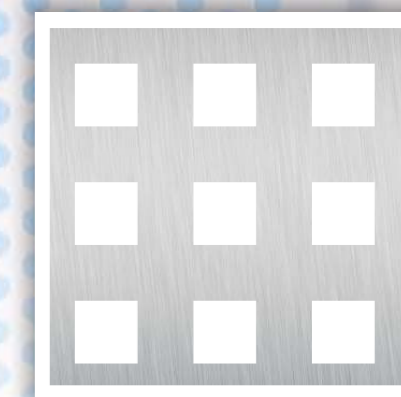


Rg W-P [mm]	Prześwit	Rg W-P [mm]	Prześwit	Rg W-P [mm]	Prześwit	Rg W-P [mm]	Prześwit
Rg 2.5-6.92	7.40%	Rg 5-12.12	13.40%	Rg 6-13.86	14.70%	Rg 8-19	13.80%
Rg 3-6.92	14.80%	Rg 5-13.86	10.20%	Rg 6-15.6	11.60%	Rg 8-20.78	11.60%
Rg 3-8.66	9.40%	Rg 5-15	8.70%	Rg 6-17.3	9.40%	Rg 10-20.78	18.20%
Rg 3,2-8.66	10.70%	Rg 5-25	3.10%	Rg 6-24	4.90%	Rg 10-25.98	11.60%
Rg 4-10.4	11.60%	Rg 6-12	19.60%	Rg 8-17.3	16.80%	Rg 12-31.2	11.60%
Rg 4-12,12	8.50%						

## • Otwory kwadratowe w układzie prostym

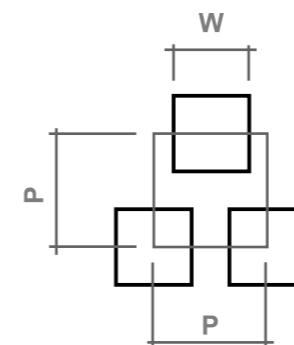


Oznaczenie:  
Qg W-P  
Prześwit względny [%]  
 $P = \frac{W}{P} \times 100$

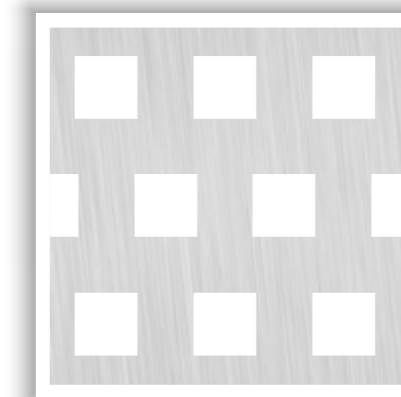


Qg W-P [mm]	Prześwit	Qg W-P [mm]	Prześwit	Qg W-P [mm]	Prześwit	Qg W-P [mm]	Prześwit
Qg 5-8	39,10%	Qg 8-20	16,00%	Qg 10-12	69,4%	Qg 10-24	17,40%
Qg 5-16	9,80%	Qg 8-12	44,40%	Qg 10-15	44,40%	Qg 10-30	11,10%
Qg 8-10	44,40%	Qg 8-24	11,1%	Qg 10-20	25,00%		

## • Otwory kwadratowe w układzie mijanym

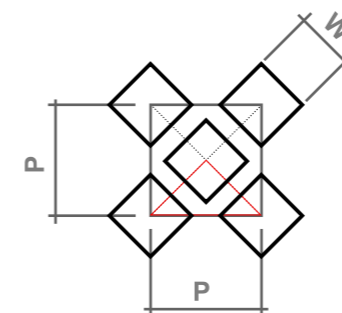


Oznaczenie:  
Qv W-P  
Prześwit względny [%]  
 $P = \frac{W}{P} \times 100$

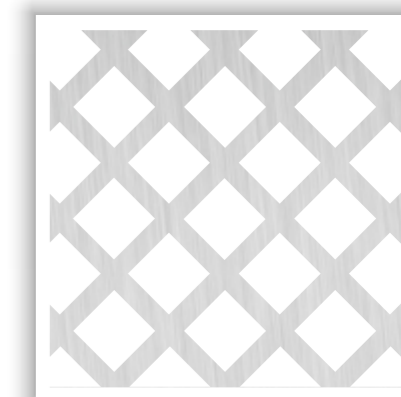


\*Wielkość otworu i podziałki do uzgodnienia

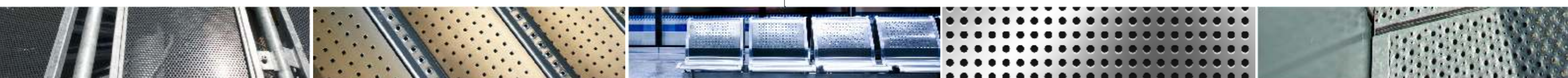
## • Otwory kwadratowe w układzie 45°



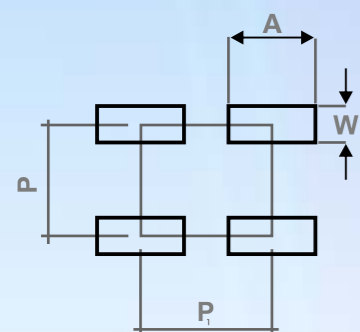
Oznaczenie:  
Qd W-P  
Prześwit względny [%]  
 $P = 2 \times \frac{W}{P} \times 100$



\*Wielkość otworu i podziałki do uzgodnienia



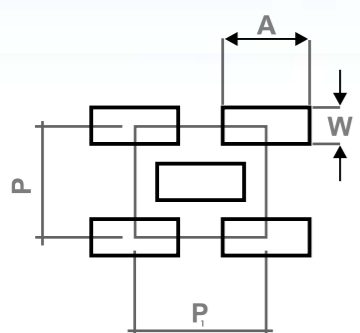
## • Otwory prostokątne w układzie prostym



Oznaczenie:  
Pg WxA - PxP  
Prześwit względny [%]  
 $P = \frac{WxA}{PxP} \times 100$

\* Wielkość otworu i podziałki do uzgodnienia

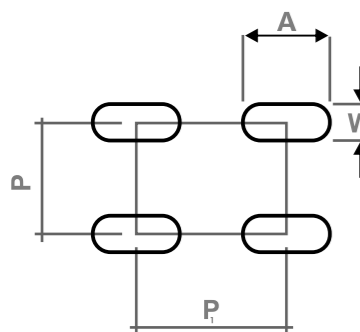
## • Otwory prostokątne w układzie mijanym



Oznaczenie:  
Pv WxA - PxP  
Prześwit względny [%]  
 $P = 2x \frac{WxA}{PxP} \times 100$

\* Wielkość otworu i podziałki do uzgodnienia

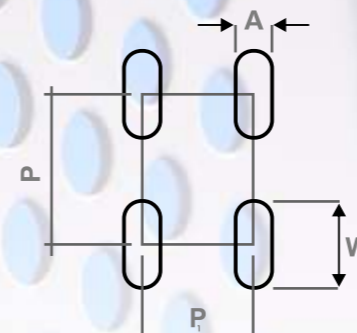
## • Otwory wydłużone w układzie prostym [W < A]



Oznaczenie:  
Lg WxP - PxP  
Prześwit względny [%] dla W < A  
 $P = \frac{WxA - 0,215xW'}{PxP} \times 100$

\* Wielkość otworu i podziałki do uzgodnienia

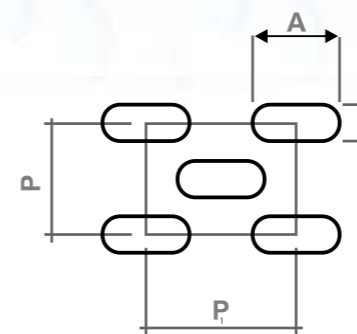
## • Otwory wydłużone w układzie prostym [W > A]



Oznaczenie:  
Lg WxA - PxP  
Prześwit względny [%] dla W > A:  
 $P = \frac{WxA - 0,215xA'}{PxP} \times 100$

\* Wielkość otworu i podziałki do uzgodnienia

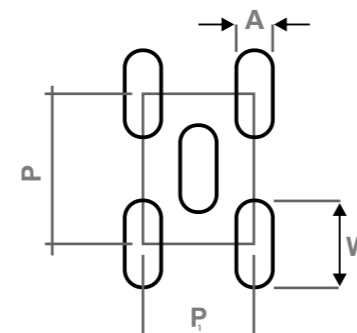
## • Otwory wydłużone w układzie mijanym [W < A]



Oznaczenie:  
Lv WxP - PxP  
Prześwit względny [%] dla W < A  
 $P = 2x \frac{WxA - 0,215xW'}{PxP} \times 100$

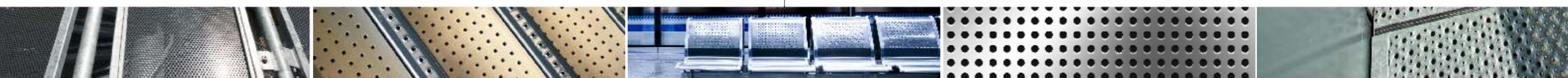
\* Wielkość otworu i podziałki do uzgodnienia

## • Otwory wydłużone w układzie mijanym [W > A]

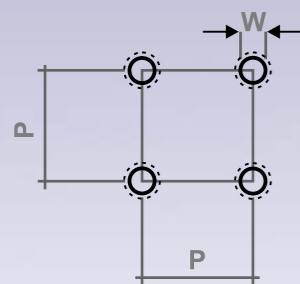


Oznaczenie:  
Lv WxA - PxP  
Prześwit względny [%] dla W > A:  
 $P = 2x \frac{WxA - 0,215xA'}{PxP} \times 100$

\* Wielkość otworu i podziałki do uzgodnienia



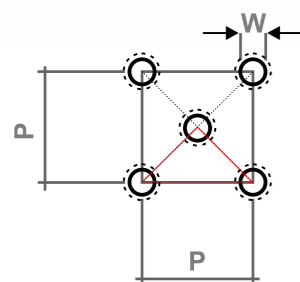
## • Otwory miseczkowe w układzie prostym



Oznaczenie:  
Mg W-P  
Prześwit względny [%]  
 $P = 0,785 \times \frac{W}{P} \times 100$

\* Wielkość podziałek do uzgodnienia

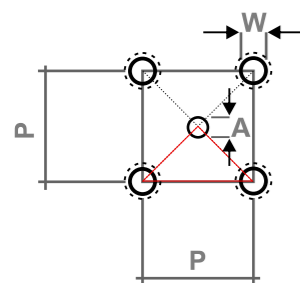
## • Otwory miseczkowe w układzie 45°



Oznaczenie:  
Md W-P  
Prześwit względny [%]  
 $P = 1,57 \times \frac{W}{P} \times 100$

\* Wielkość podziałek do uzgodnienia

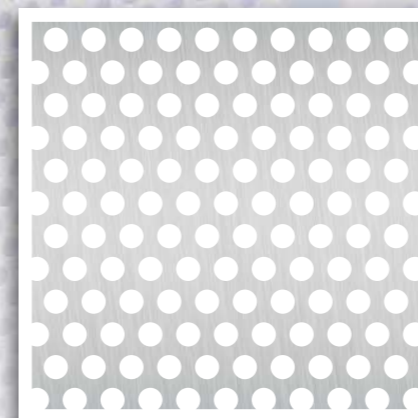
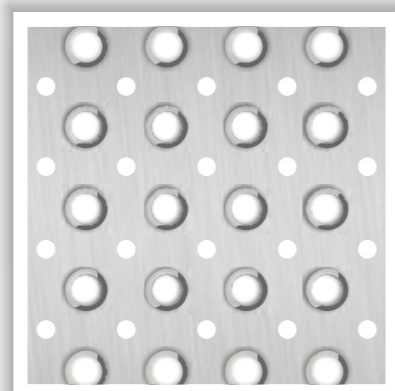
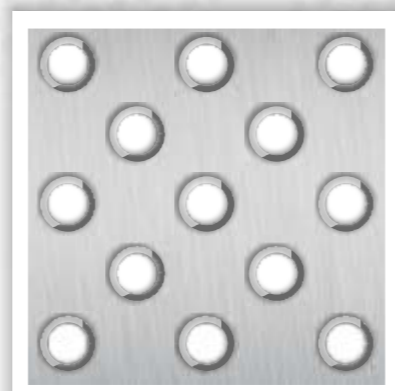
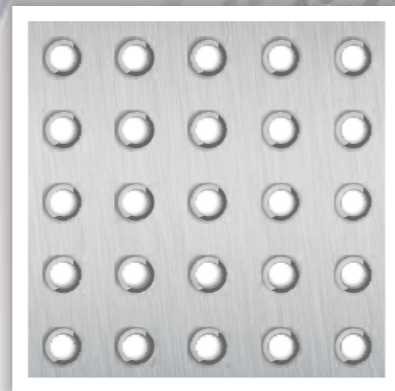
## • Otwory miseczkowe z otworem odwadniającym



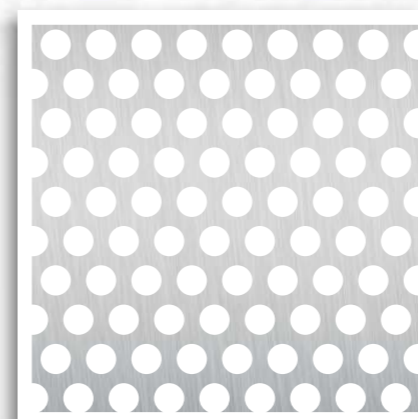
Oznaczenie:  
Mdo W-A-P

\* Wielkość podziałki i otworu odwadniającego do uzgodnienia

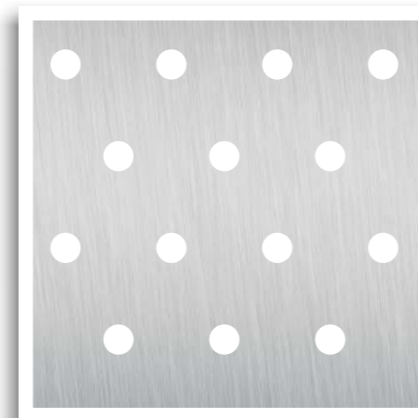
## • Wybrane wzory w skali 1:1



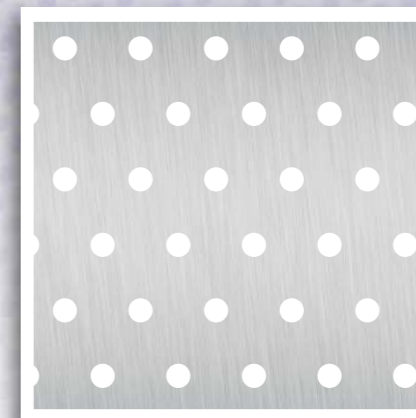
Rv 3.2-5.0  
Prześwit 37%



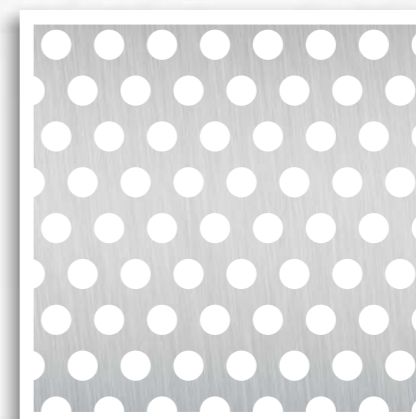
Rv 4-6  
Prześwit 40,3%



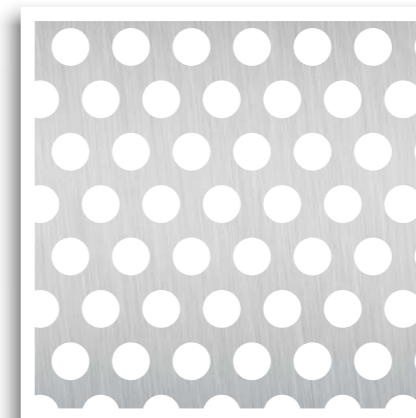
Rv 4-14  
Prześwit 7.4%



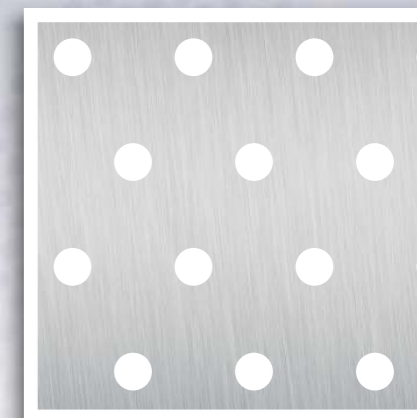
Rv 3.2-10  
Prześwit 9,3%



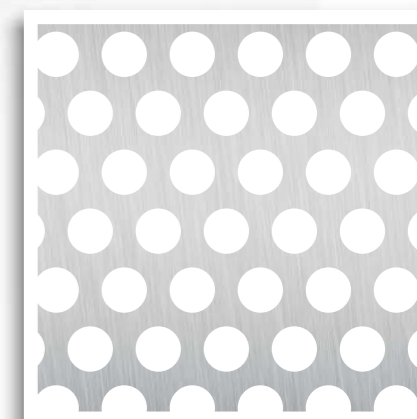
Rv 4-7  
Prześwit 29.6%



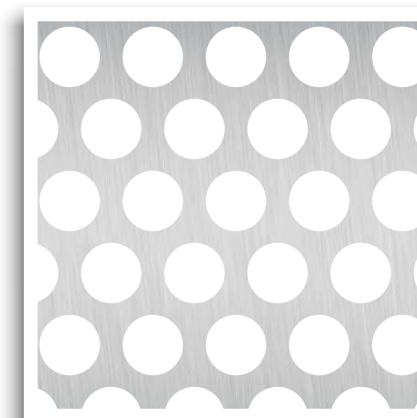
Rv 5-8  
Prześwit 35.4%



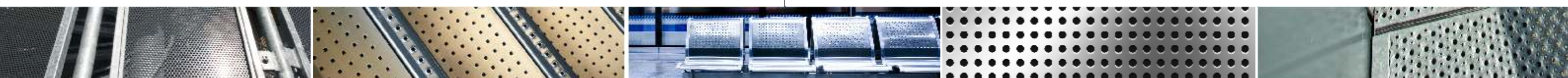
Rv 5-16  
Prześwit 8.9%

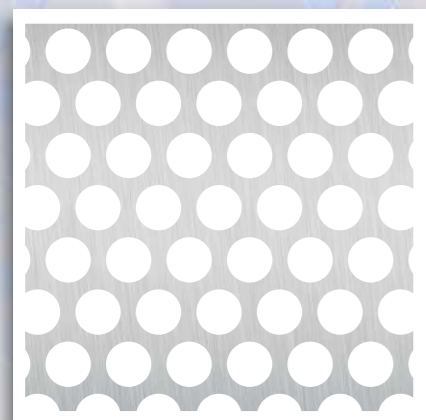


Rv 6-9  
Prześwit 40.3%

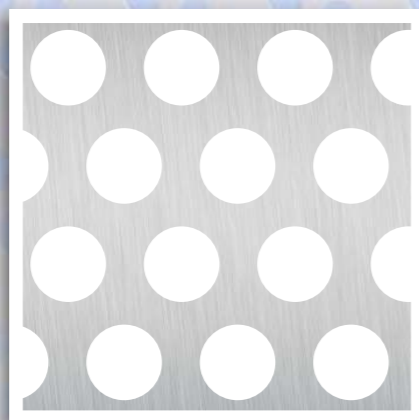


Rv 8-11  
Prześwit 48%

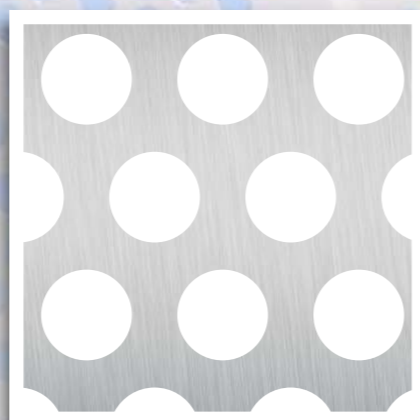




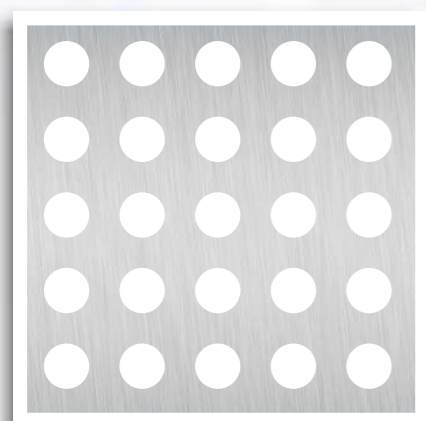
**Rv 6-8**  
Prześwit 51%



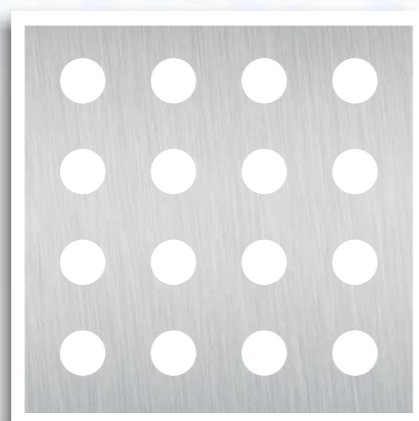
**Rv 10-15**  
Prześwit 40,3%



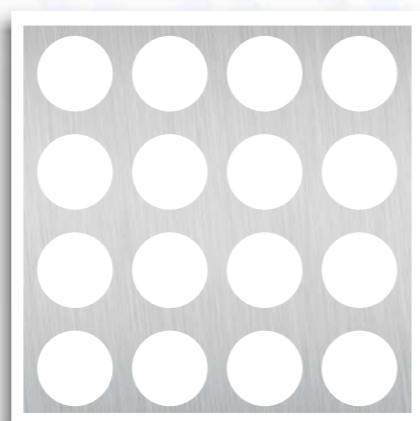
**Rv 12-18**  
Prześwit 40,3%



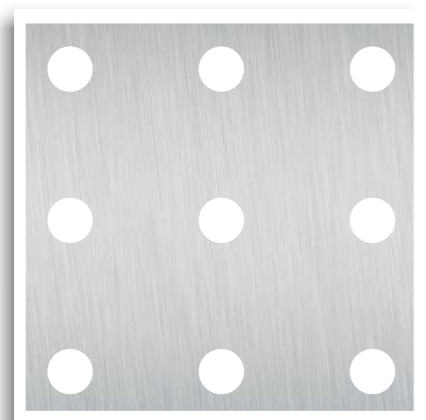
**Rg 6-10**  
Prześwit 28,3%



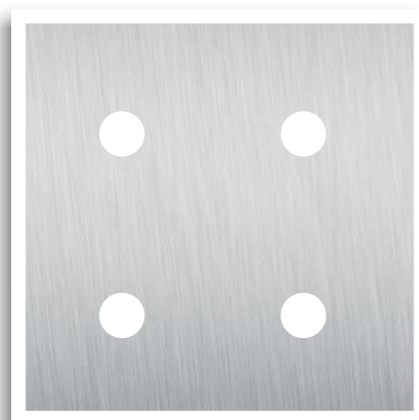
**Rg 6-12**  
Prześwit 19,6%



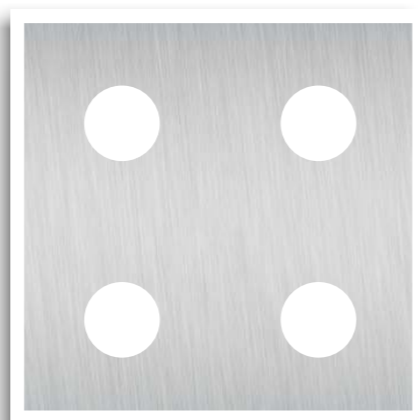
**Rg 10-12,8**  
Prześwit 48,1%



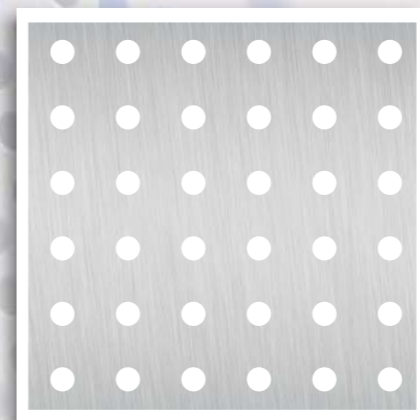
**Rg 6-20**  
Prześwit 7%



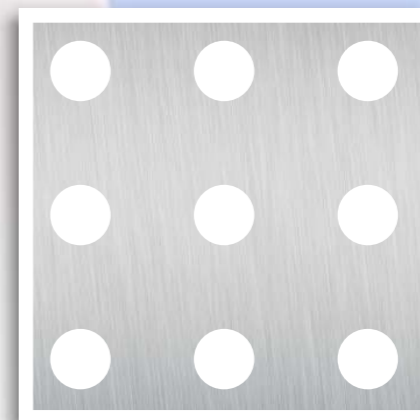
**Rg 6-24**  
Prześwit 4,9%



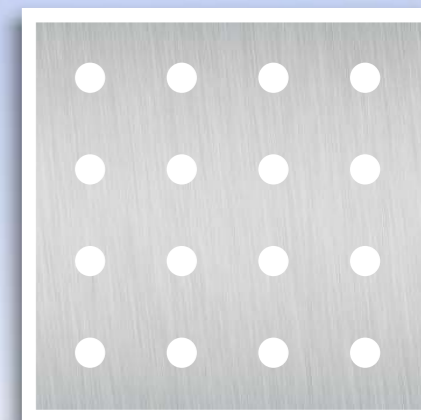
**Rg 10-25,98**  
Prześwit 11,6%



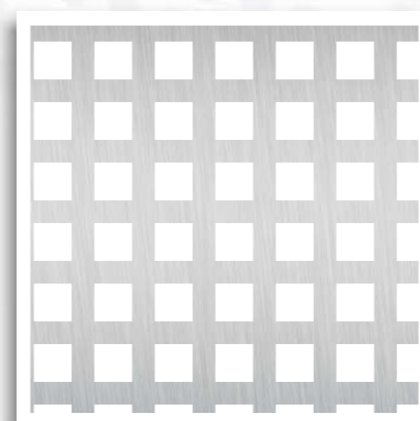
**Rg 3,2-8,66**  
Prześwit 10,7%



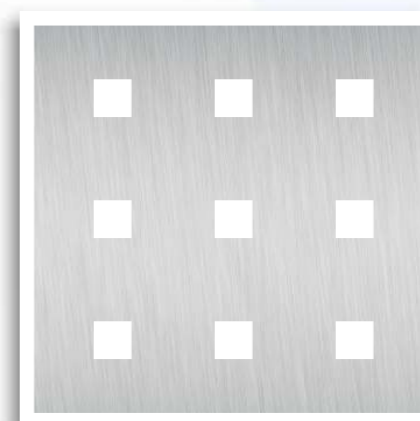
**Rg 8-19**  
Prześwit 13,8%



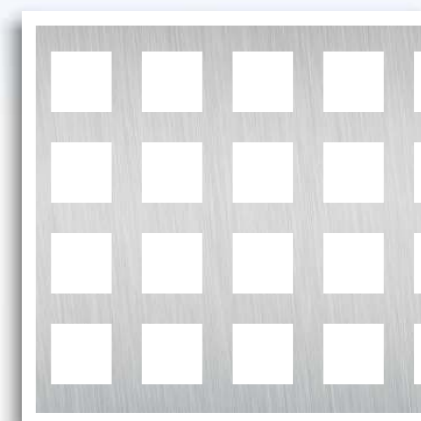
**Rg 4-12,12**  
Prześwit 8,5%



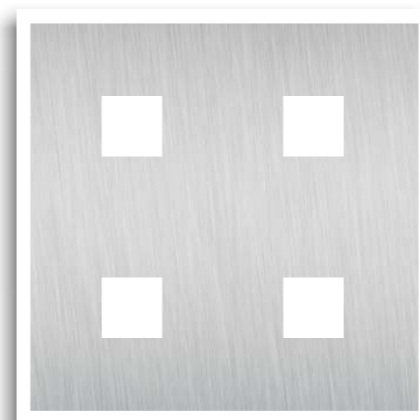
**Qg 5-8**  
Prześwit 39,1%



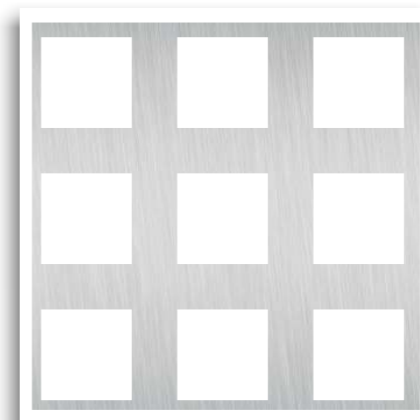
**Qg 5-16**  
Prześwit 9,8%



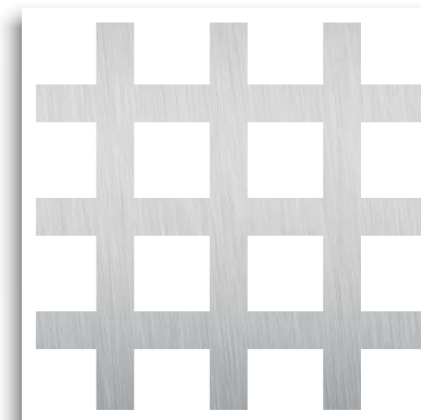
**Qg 8-12**  
Prześwit 44,4%



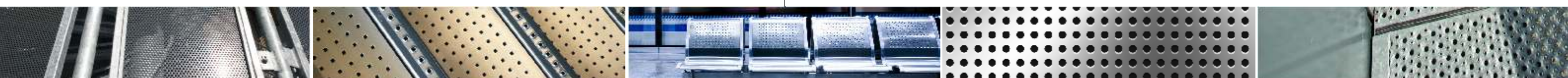
**Qg 8-24**  
Prześwit 11,1%



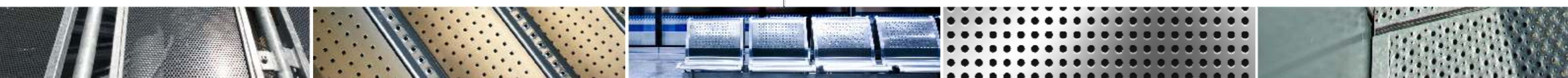
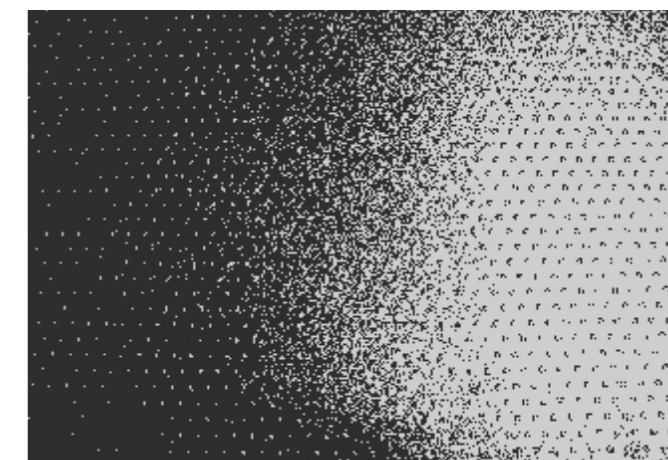
**Qg 12-18**  
Prześwit 44,4%

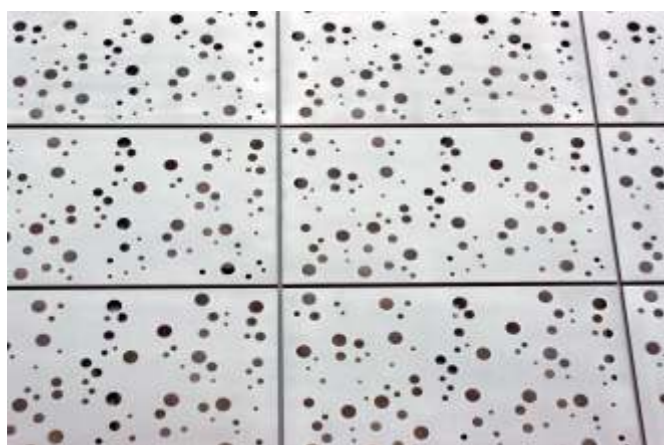
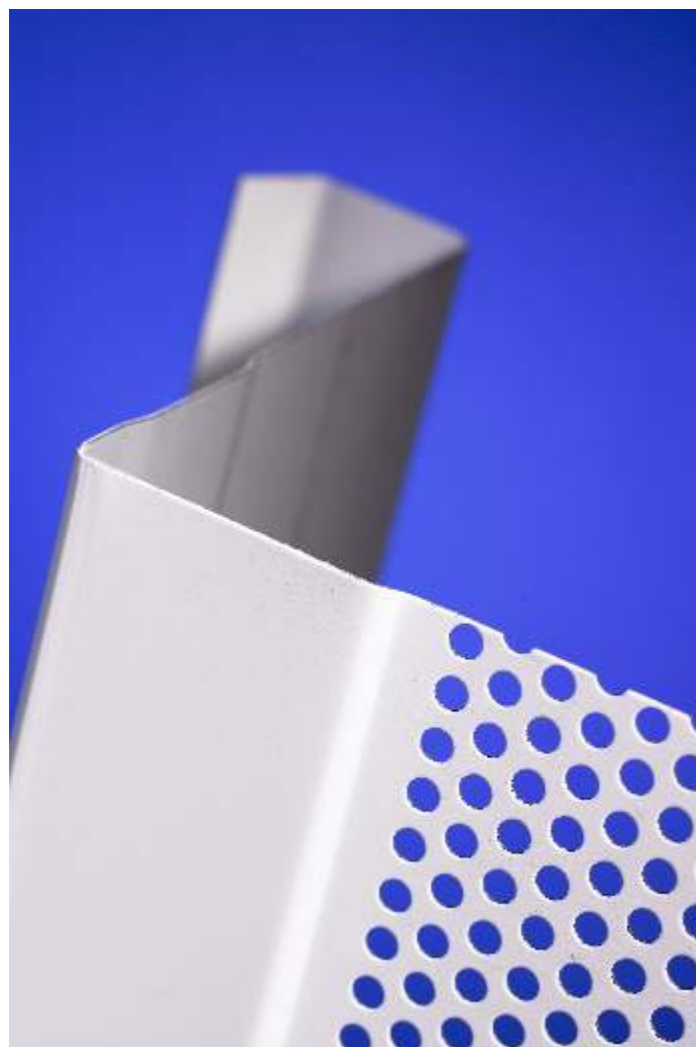


**Qg 10-15**  
Prześwit 44,4%

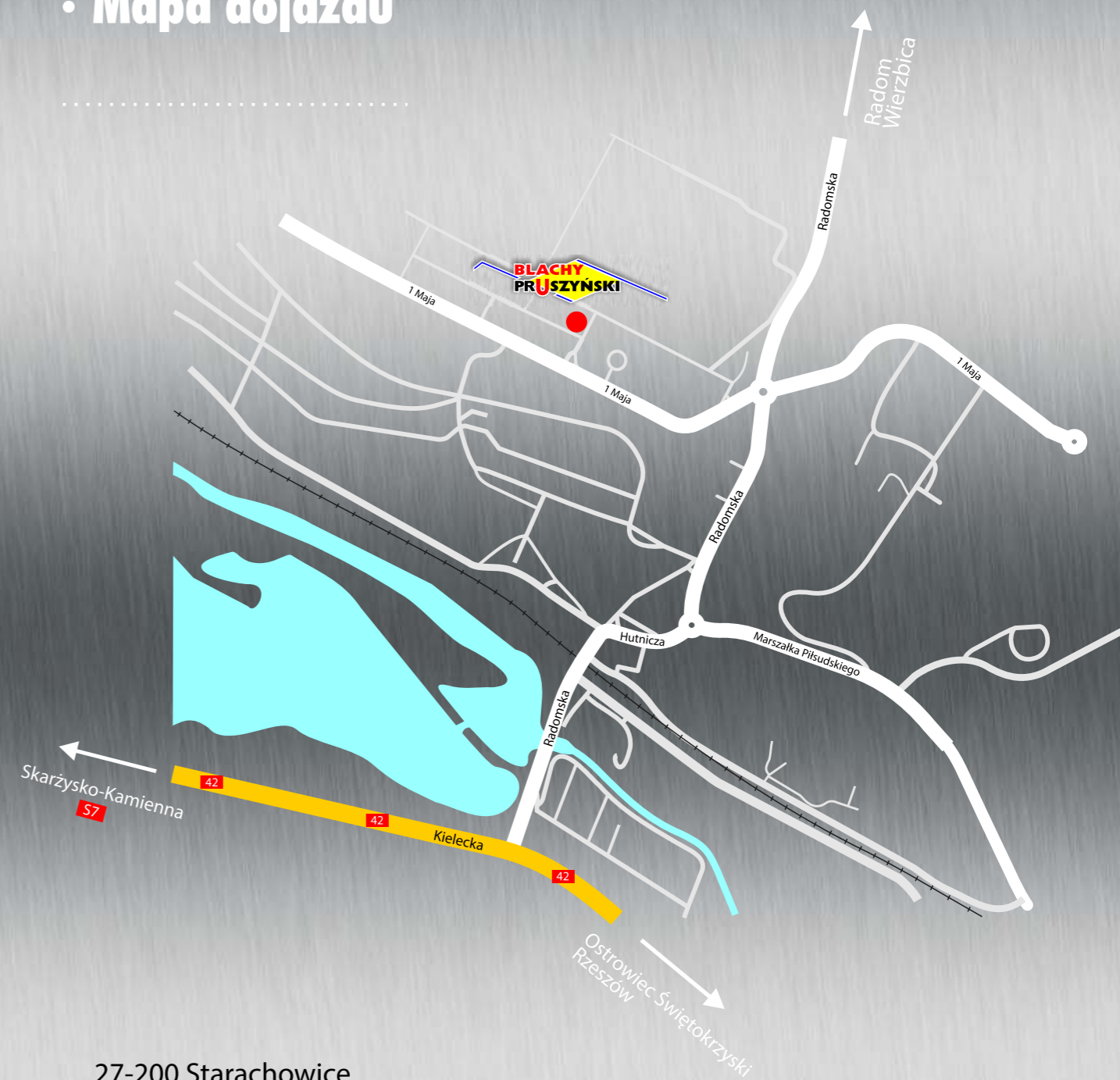


• Przykładowe zastosowanie





## • Mapa dojazdu



27-200 Starachowice  
ul. 1 Maja 10  
tel. 41 275 54 36  
starachowice@pruszynski.com.pl

